

GRUPO ELECTRÓGENO NAFTERO PX13000 M



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Cigüeñal reforzado mayor Resistencia. Regulador de Voltaje (AVR) Montado sobre caja de aluminio, mejora la disipación de calor y rendimiento a prueba de agua. Mayor confiabilidad. La posición del tanque de combustible no requiere el uso de bomba de combustible. SALIDA CC: 12Vcc / 8,3A VOLTAJE: 220V (f: 50 Hz) CORRIENTE NOM.: 39 A CORRIENTE MAX.: 41 A POTENCIA NOM.: 10 kVA POTENCIA MAX.: 13 kVA TANQUE COMB.: 48 Lts. PESO NETO: 143 kg